

ВНИМАНИЕ!

Уважаемый покупатель! Процесс установки на каркас оболочки из ПВХ ткани несколько отличается от привычного варианта с резинотканевой обшивкой, поэтому просим Вас внимательно прочитать следующие рекомендации (основанные на нашем опыте) и в дальнейшем следовать им, чтобы у Вас не возникло трудностей при сборке. Сборка самого каркаса соответствует описанной в Руководстве по эксплуатации байдарки Таймень 23.03.00.000.0 РЭ (для Тайменя-3).

Начиная со второго абзаца стр.8 данного Руководства, для ПВХ оболочки, пожалуйста, пользуйтесь этим текстом:

Собранные носовые и кормовые части каркаса вставьте в соответствующие оконечности оболочки. Для этого расправьте оболочку и вставьте оконечности максимально далеко до упора, затем наступите на оболочку внутри байдарки, поставив ноги между кильсоном и стрингером, и вставьте оконечности каркаса в оболочку до края деки, упираясь в шпангоуты №1 или №4 и придерживая оболочку ногами, [фото 1](#).

Следите за тем, чтобы люверс (отверстие в деке) был строго над мидельвейсом (верхней трубкой блока штевня).

Упираясь коленями в шпангоут №1 (или №4), за петлю на деке подтяните оболочку на каркас так, чтобы люверс деки встал на фиксатор мидельвейса, [фото 2](#).

Приподнимите носовую и кормовую части каркаса (рис. 6 Руководства по эксплуатации) и совместите шипы на конце кильсона носового 8 (рис. 7 Руководства по эксплуатации) с отверстиями на торце кильсона среднего 9 (для байдарки Таймень-3) или кильсона кормового 10 (для байдарки Таймень-2).

ВНИМАНИЕ! Плавно опускайте каркас, следя за тем, чтобы оконечности оболочки ровно, без перекосов, располагались относительно каркаса. Не допускайте выскакивания шипов кильсона носового из соответствующих отверстий кормовой части кильсона. Поправляйте стрингеры и привальные брусья средние носовые и кормовые внутрь оболочки, чтобы не сломать или не согнуть их в случае, если они зацепятся за оболочку или упрутся торцами друг в друга, следите также, чтобы рычажки подпружиненных выдвижных втулок были обращены внутрь байдарки, чтобы случайно не повредить оболочку.

ПРИМЕЧАНИЕ: в оболочку, изготовленную без металлических оконечностей, последующая их установка не допускается!

Заприте кильсоны между собой с помощью четырёх шарниров 35.

Соедините (рис.8 Руководства по эксплуатации) соответствующие концы стрингеров 25 и 26, начиная с ближайших к кильсону, а затем и привальных брусьев 23 и 24 с помощью подпружиненных выдвижных втулок (удобно, когда ручки-штырьки этих втулок при сборке и разборке попадают под правую руку). Убедитесь перед этим, что торцы всех трубок-стрингеров и привальных брусьев примыкают к кницам-скобам всех шпангоутов плотно, без зазоров. Для удобства соединения можно слегка отводить стыкуемые концы трубок вверх, как показано на [фото 3](#).

Состыкуйте на соединительных втулках фальшборты левого борта 13, 15, 15а (для байдарки Таймень-3), 17, и правого борта 14, 16, 16а (для байдарки Таймень-3), 18 (рис.1 Руководства по эксплуатации).



Установите соединенный фальшборт левого борта на верхнюю скобу шпангоута №1 (поз.3) и зафиксируйте его на скобе с помощью крючка. Продольный паз на фальшборте между трубой и приклепанной к ней пластиной должен располагаться сверху.

Заправьте в паз фальшборта кромку деки оболочки в носовой части, для чего немного отведите наружу от байдарки незафиксированную кормовую часть фальшборта и заложите утолщённую кромку деки в паз, [фото 4](#).

По мере продвижения к корме, придвигайте незафиксированную кормовую часть фальшборта к байдарке, [фото 5](#), тем самым натягивая заправленную в паз фальшборта часть деки.

Заправляя в паз фальшборта кромку деки, последовательно устанавливайте фальшборт на скобы шпангоутов, начиная со шпангоута №2 (кромка деки должна огибать скобу снизу, а заправленная часть деки должна зайти за скобу в корму на 15-30 см, [фото 6](#)), и закрепляйте его крючками, аналогичную операцию проделайте со шпангоутами №3, №4.

В той же последовательности установите фальшборт правого борта, затем наденьте на скобы шпангоута №4 фальшборт кормовой 19 (поверх уже надетых на скобы шпангоута №4 фальшбортов левого и правого борта) и зафиксируйте его крючками.

ПРИМЕЧАНИЕ: если для натяжения деки правого борта требуются слишком большие усилия, отстегните крючки скоб соответствующих шпангоутов левого борта и немного ослабьте фальшборт левого борта. После установки фальшборта правого борта установите фальшборт левого борта на место и снова закрепите его крючками.

ПРИМЕЧАНИЕ: оболочка из ПВХ ткани натягивается с большим усилием, чем оболочка из прорезиненной ткани, за счёт меньшей эластичности материала. Это обеспечивает большую жёсткость, а значит, и прочность собранной байдарки, поскольку оболочка берёт большую часть возникающих в плавании механических нагрузок на себя, но, к сожалению, несколько усложняет процесс сборки. Это не значит, что для натяжки следует прилагать чрезмерные усилия и применять тупые твердые предметы ☹, которые могут привести к поломке скоб или книц шпангоутов. Более правильно применить такой способ натяжения деки, когда один человек подтягивает фальшборт к скобе, находясь с противоположного борта байдарки, [фото 7](#), упираясь при этом большими пальцами обеих рук в скобу шпангоута и кистями рук надевая на скобу и прижимая фальшборт, а его помощник фиксирует фальшборт крючком.

При дальнейшем освоении такого способа возможна и сборка без помощника. В любом случае, при натяжении оболочки недопустимы усилия, могущие привести к срезанию заклёпок или изгибу скоб шпангоутов!

Часто возникают перекосы скобы в овальном отверстии фальшборта, приводящие к повышению усилий за счёт трения скобы о стенки отверстия. Нужно либо немного изменить угол наклона фальшборта при одевании его на скобу шпангоута (покачиванием фальшборта), либо, при слишком большом расхо-

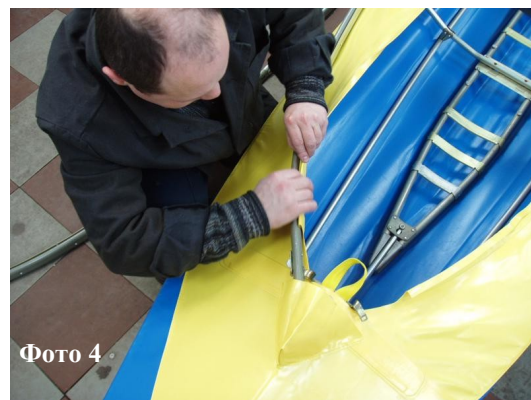


Фото 4



Фото 5

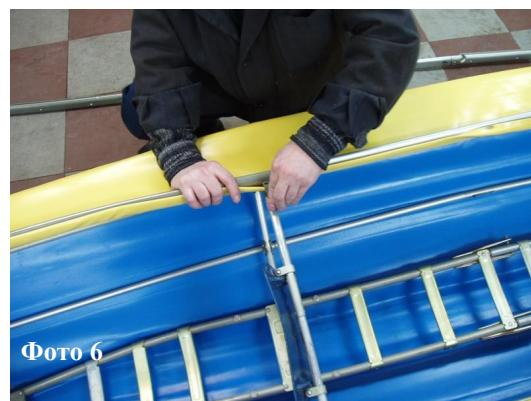


Фото 6



Фото 7

ждении, слегка поправить скобу, не допуская при этом срезания заклёпок и поломки самой скобы (особенно слабое место скобы шпангоута – в районе внутренней заклёпки).

Ещё одной особенностью ПВХ ткани является то, что она становится жёстче при низких и отрицательных температурах (температурный диапазон эксплуатации этой ткани от -30°C до $+70^{\circ}\text{C}$), поэтому, если предполагается сборка байдарки при пониженной температуре, предварительно научитесь сборке в нормальных условиях, чтобы избежать дополнительных трудностей. Особенность ПВХ ткани заключается в том, что в процессе эксплуатации возникает небольшая вытяжка ткани (что учитывается при изготовлении оболочки), и впоследствии установить оболочку на каркас становится легче.

Сборка байдарки также станет легче, если внутреннюю поверхность оболочки протереть тальком для улучшения скольжения ПВХ ткани по трубкам каркаса.

ВНИМАНИЕ! Помните, что несоблюдение указанной последовательности и методов сборки может привести к поломке деталей каркаса и негарантированному разрыву обшивки!

При разборке байдарки обращайте внимание на то, чтобы стрингеры и привальные брусья средние носовые и кормовые не попали под оболочку при расстыковке носовой и кормовой частей каркаса, чтобы не сломать или не согнуть их при этом.



Далее по тексту Руководства по эксплуатации байдарки (стр.10): Установите pedalную площадку 11 на кормовом кильсоне 10... и т.д.

Ремонт повреждений оболочки

Тщательно просушите место повреждения. Подготовьте заплату из прилагаемого материала, размеры которой должны перекрывать размеры повреждения на 30-40 мм во всех направлениях, кромки заплата плавно закруглите по контуру. Обработайте заплату, место повреждения и область вокруг него ветошью, смоченной в ацетоне, до полного снятия блестящего лакового покрытия ткани. Однако не следует нарушать целостность полимерного слоя ткани наждачной бумагой или другим способом. Если повреждение велико по размеру, предварительно сшейте прочной ниткой его кромки. Разметьте положение заплата на ремонтируемом участке. На обе склеиваемые поверхности нанесите по два слоя прилагаемого клея (Уран, УР-600, Десмоколл) с промежуточной сушкой 10-15 минут. Через 5-10 минут после нанесения второго слоя клея заплату прикладывают на размеченную область повреждения и прикатывают на жёсткой ровной поверхности при помощи подходящего округлого предмета. Если есть возможность, то желательно при этом подогревать место склейки до подплавления клея ($60-70^{\circ}\text{C}$), можно применить для этого доньшко металлической кружки, в которую налита горячая вода, но категорически запрещается использовать открытые источники огня. Ремонт должен проводиться при температуре не ниже $+16^{\circ}\text{C}$. Использовать байдарку после проведения ремонтных работ можно не раньше, чем через 24 часа. Клеевой шов обладает термостойкостью до $50-60^{\circ}\text{C}$.

Внимание!

ОКГ «Сплав» предлагает: съёмные мягкие накладки (на основе непромокающего пенополиэтилена с закрытыми порами), подходящие к любым (фанерным и пластиковым, передним и задним) спинкам и сиденьям для «Тайменя», фото 9; надёжные гермоупаковки из ПВХ-ткани ёмкостью от 5 до 150 литров и прозрачные мягкие боксы из прочной ПВХ плёнки (для мобильных телефонов, раций, GPS-приёмников, документов и т.д.); фартуки для Таймений, в т.ч. с грузовыми люками; а также удобные, прочные и красивые упаковки-рюкзаки собственного производства для байдарок Таймень-2 и Таймень-3.

